



NAVIMARE-PX
— MARINE & INDUSTRIAL COATINGS —

Navilac 416 Primer
Çinko Kromat'lı alkyd astar
Catalog No: 416-S-2534

ÖZELLİKLERİ

- Ekonomik bir antikorozyon astardır.
- Mükemmel adezyon (alt yapıya yapışma).
- Metal yüzeyleri koruma fonksiyonu
- Birçok sonkat boya ile geçimli
- Püskürtme, fırça veya rulo ile uygulanabilir.

TAVSİYE EDİLEN KULLANIM ALANLARI

Navilac 416 Çinko Kromat Metal Primer Yapısal çelik, tanklar, ekipmanlar ve boru yüzeyleri gibi kimyasal olmayan , daldırma halinde olmayan metal yüzeylerde kullanılması tavsiye edilen ekonomik sanayi tipi bir astardır.

İç ve dış alanlardaki alkyd, latex veya yağ esaslı boyaların ve sonkat kaplamaların ilk katı olarak kullanılabilir.

TEKNİK BİLGİLER

Boya tipi	: Solventle incelen tek komponentli Modifiye alkyd primer.
Renk	: Gri, Oksit Kırmızı, Kahverengi
Yoğunluk (20°C de)	: 1.32± 0,1 Kg/Lt.
Ambalaj	: 20 Kg. Tek komponentli.
Parlaklık	: Mat
Flash Point (Alev alma noktası)	: 47° C.
İnceltici	: T-5 Püskürtme veya T-3 Fırça Tineri.
Raf ömrü	: 1 yıldan fazla , Serin ve kapalı bir yerde muhafaza ediniz.
Hacimce ve ağırlıkça katı madde	: % 41,9 hacimce ve % 68 ağırlıkça.
Teorik kaplama alanı	: 3,5-9,5 m ² /Kg. yüzey textürü ve ve porozitesine bağlı olarak değişir. 0,140 - 0,170 Kg/m ² DFT:37,5-50 mic.
Uygulama metodu	: Düşük basınçlı püskürtme yöntemi, fırça,rulo.Havasız püskürtme
Kuruma zamanı	: 25°C, %50 RH de. 50 mic DFT. Dokunma kuruluğu 2-3 Saat. Tam kuruma 1 Gün Üzerine kat atma 24 Saat Vynil vs. Üzerine kat atma 1 Gece Konvansiyonel boya

UYGULAMA KILAVUZU

Yüzey hazırlığı

Beyaz metale yakın bir kumlama olan İsveç standartları Sa 21/2 kalitesinde bir kumlamadan önce tüm yüzeyler , gresten, yağdan ve rutubetten arındırılmış olmalıdır. Kumlama (Gritleme) işleminden sonra çelik profili 40-60 mic. derinliğinde olmalı ve yüzey peen (yuvarlak çukur izleri) yerine Jagged (sivri köşeli bir profile) sahip olmalıdır.Yüzey her tip kumlama tozundan arındırılmış olmalıdır.

Navilac 416 Alkyd primer alt yapıya en kısa zamanda, yüzeyde yeniden pas oluşmaya başlamadan ve yüzey tekrar kirlenmeden uygulanmalıdır. Kumlamanın mümkün olmadığı alanlarda, elle mekanik temizlik, tercihen motorlu disk zımpara ile beyaz metal görene kadar, parlatılmadan temizlenebilir. Ancak yüzey her halikarda, maksimum adezyonun temini için istenen pürüzlülükte olmalıdır.

Navilac 416 Alkyd primer kaplı alt yapıya bariyer coat olarak uygulanıyorsa: Alt yapı yağı söken ve suda emülsiyeye olan bir deterjan veya NaviPrep88 ile yıkanarak temizlenmeli bol basınçlı su ile durulanmalıdır.

Karıştırma ve İnceltme

Navilac 416 Alkyd astar kendi ambalajında kullanılmaya hazır halde olup, kullanılmadan önce maksimum %10 oranında kendi tineri ile inceltilmelidir.

Kullanılmadan önce NAVILAC 416 Alkyd astar mekanik bir karıştırıcı ile iyice karıştırılarak homojen bir hale getirilmeli 30-60 mesh. (250-600 mic.) lik bir elekten süzülmalıdır. İnceltme normalde tavsiye edilmez ancak zorunlu hallerde %5 i geçmeyecek şekilde T-5 veya T-3 tineri katılabilir. Tiner ilavesinden sonra boya mutlaka karıştırılmalıdır.

Uygulama

Boyanın çabuk kurumasını önlemek için , doğrudan güneş altında uygulamadan kaçınılmalı ve uygulama fırça rulo veya püskürtme metodlarından biri ile yapılabilir.

Konvensiyonel spray metodu:

a -Hava ve boya besleme hatları için iki regülatörlü uygun bir düşük basınçlı kap sistemi
Mesela: De Villbiss P-MBC tabanca, "78E" meme ve iğne, uygun hava kabı kombinasyonu boyayı güzel atomize eder ve iyi netice verir. Sıvı basıncı düşük olarak muhafaza edilmeli,1 Bar civarı bir basınç (meme ucunda.) boyayı atomize edecek miktardan fazla olmamalıdır. Gereğinden fazla sıvı basıncı, oversprey (Kuru boya zerreciklerinin çevre alanlara yapışması) problemine sebep olur. P hava= 5-6 Bar; 0,7-1 m3/dak hava miktarı uygundur. Basınçlı boya kabı ve tabancaya temiz ve kuru hava temin edebilecek, hava hattına seri bağlı uygun rutubet ve yağ tutucular unutulmamalıdır.

Her uygulamada bir önce uygulanan ve hala yaş olan boya şeritine %50 bindirilerek uygulama yapılması, düzgün olmayan alanlara azami dikkat sarfederek, alt yapının her bölgesinin kaplanması sağlanmalıdır.

b- İkinci uygulama yöntemi ise Rulo veya fırça kullanılması olup, malzeme bolca tatbik edilmeli ancak akma yapmasına izin verilmemelidir.

Dikkat: Uygulama; alt yapı sıcaklığı, hava sıcaklığı ve malzeme sıcaklığı 0 °C' nin üzerinde olduğu hallerde yapılmalı, 1 saat içinde yağmur bekleniyorsa uygulama yapılmamalıdır.

Emniyet kuralları

Gerekli emniyet kuralları ve uyarılar için MSDS malzeme Emniyet Bilgi Föyünü okuyunuz. Uyulması gereken asgari emniyet kuralları aşağıdadır.

- Boyanın deri ve gözle teması engellenmelidir. (Eldiven, Koruyucu gözlük,yüz maskesi, ve sanayi kremi kullanılmalı)
- Yeterli bir hava sirkülasyonu sağlanmalı. (Uygulama esnasında ve ve boya kuruyana kadar. Solvent buharlarını teneffüs etmekten kaçınılmalıdır. (Cebri havalandırmaya ilave olarak, Karbon filtreli yarım yüz maskesi kullanılmalı.)
- Eğer boya deri ile temas ederse, ılık su ve sabunla veya sanayi tipi temizleyici ile yıkanmalı. Eğer gözlere sıçrama olmuşsa en az 10 dakika su ile durulanmalı ve tıbbi yardım temin edilmelidir.
- Bu tip malzemeler alev alıcı komponentler ihtiva ettiklerinden, kıvılcım ve çıplak alevden uzak olunmalıdır. Bölgede sigara içilmesine izin verilmemelidir.

Kovalardaki tüm uyarıcı notlar dikkatle okunmalı ve tavsiye edilen çalışma kurallarına uyulmalıdır

Not

Bu teknik bültende verilen tüm bilgilerde, tecrübe, hammaddelerdeki gelişim ve araştırma geliştirme faaliyetlerinin bir sonucu olarak, zaman zaman değişiklik yapılabilir. İlave bilgi için lütfen bölgesel satış temsilciniz veya doğrudan Navimare-PX Ofisi İstanbul ile irtibat kurunuz.